

『アームカバー製造』 手順書

【材料】

①筒状のビニール（たたんだ状態で53*43cm）



②輪ゴム（#40-3mm）



③外袋

④ビニールひも

⑤ラベルシール

【器具】

⑥治具



⑦足踏み式シーラー（シール巾40cm(*5mm)）



【作業手順】

1. ①に⑥を差し込む（上部ビニール余白5mm程度）



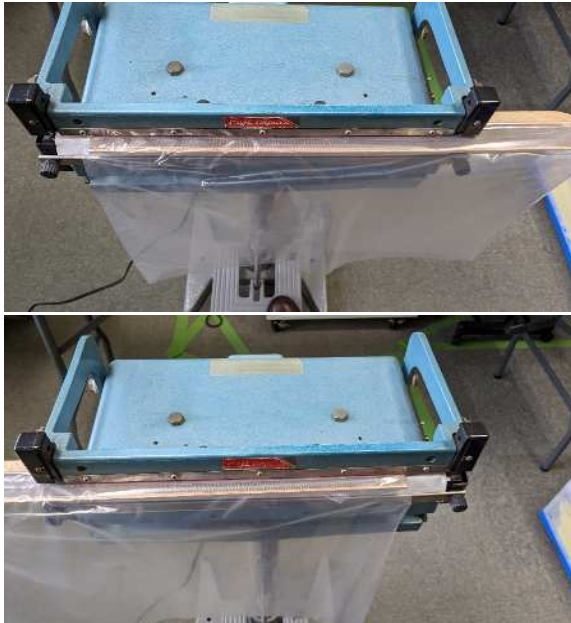
2. 「1」の外側から治具の切込みに②をかける



3. 「2」の輪ゴムをかけた線からビニールの口を外側に折り返す



4. 「3」の折り返した部分の下面をシーラーで接着



※シール巾が足りないので2回に分ける
※下面が接着されます

このようになります



5. 反対側の面も同様にシーラーで接着

6. もう一方の口も「1」～「5」の手順で加工



7. 治具をはずす



このようになります



8. 「7」を外袋に100個入れる（適当でOK）

9. 「8」の空気をなるべく抜き口を縛る

10. ラベルを貼って完成

