

ゴム付き袋『フレンジ』加工作業手順書

I. 材料・資材・機材

		名称(規格)
①	材料	ビニール袋/(厚さ)0.04×(幅)400×(高さ)290mm
②		輪ゴム#25(3mm)
③	外装	外袋/(厚さ)0.06×(幅)460×(高さ)670mm
④		外袋結束紐
⑤		ラベルシール
⑥	資材	治具
⑦	機材	足踏み式シーラー(シール巾10mm)

(②輪ゴム)



(①ビニール袋)



(⑦足踏み式シーラー)



(⑥治具)



※シーラー：100V/1050W

※治具：50枚程度

II. 作業手順

1. ①の口の上部に③を差し込み、②を外側から切込み部分に掛ける。
2. 1の口を輪ゴムが掛かっているところから外側に折り返す。（折返し幅20mm程度）



3. 2の折り返し部分にシーラーをかける。（両面）
4. 3から治具を外す。



5. ③に4を200枚詰め、空気を抜いて口を結束。
6. ⑤に製造日を記載し5に貼付。

品名	フランジ
規格	0.03×400×260
数量	200枚
製造日	R7年 4月 30日

